Construcción

Sikaflex®-15 LM SL

Sellador elástico de poliuretano, autonivelante y mono componente de alto de desempeño.

Descripción

Sikaflex®-15 LM SL, es un sellador elástico, con base en poliuretano, mono componente, autonivelante y de bajo módulo de elasticidad.

Usos

Diseñado para sellar juntas de autopistas, carreteras, aeropuertos y bodegas industriales.

Ventajas

- Producto listo para usar y de fácil aplicación.
- Buena adherencia a concreto y morteros sin utilizar imprimante.
- Capacidad de movimiento del –50% al +100% en juntas con movimiento.
- Baja tensión en los labios de la junta.
- Resistente a combustibles de vehículos y aviones.
- Consistencia blanda y durable.
- Excelente resistencia al envejecimiento y a la intemperie.
- Elimina pérdidas de tiempo, esfuerzo, desperdicios y limpieza de equipos.
- Bajo módulo de elasticidad.
- Mono componente.

Modo de Empleo

Preparación de la superficie

Se deberá verificar que el concreto está seco y curado adecuadamente, concretos frescos o no endurecidos pueden sufrir daños por la tensión del sellador. (Para concretos convencionales el tiempo de curado y secado suficiente es de 7 días en un clima templado y seco).
Limpie la superficie. Las paredes de la junta deben estar sanas, limpias, secas, libres de polvo, aceites, grasas. Residuos de curadores y cualquier otro material extraño debe ser completamente removidos. Enmascarar los labios de la junta y utilizar **SikaRod** para evitar la adherencia del sellador a la base de la junta y cuidar el factor forma del sellador, así como controlar la profundidad de aplicación que no exceda de 12 mm, ya que puede tener problemas de secado.

Imprimación

En la mayoría de los casos la imprimación no es necesaria, cuando el sellador va a estar sometido a inmersión después del curado o cuando el tipo de soporte lo requiera, se deberá llevar a cabo con **Sikaflex Primer 429**.
Consulte al Departamento Técnico para completar información de los requerimientos de imprimación.

Aplicación

Temperatura de aplicación recomendada de 5 a 38°C.
Para aplicaciones en clima frío se recomienda acondicionar el producto a 20°C.

Sikaflex® 15 LM SL, se debe aplicar en la abertura o ranura de la junta cuando ésta se encuentre en el punto medio de su movimiento de diseño a expansión y contracción. Verter o bombear el sellador en la ranura de la junta en una dirección y permitir que el producto fluya y alcance el nivel necesario, utilice las herramientas requeridas.

Sikaflex® 15LM SL requiere ubicarse a una profundidad mínima de la junta de 5 mm, entre la superficie de rodadura y el sello. El diseño de la junta debe permitir un ancho de junta mínimo de 6 mm y máximo de 2.5 cm en el sello. El **SikaRod** en consecuencia debe quedar ubicado de tal manera que permita cumplir con esos requerimientos.

Presentación

Cubeta de 17.03 Litros / 21.63 Kg.
Tambor de 189.27 litros / 240.37 Kg. Bajo pedido

Rendimiento

Un litro de **Sikaflex 15 LM SL** rinde 10 m en junta 1cm x 1 cm,

Datos Técnicos

Color	Gris
Factor Forma	Ancho - Profundidad Hasta 12 mm 1 : 1
Temp. de aplicación	5°C a 38°C
Temp. de servicio	-40°C a 77°C
Curado (ASTM C679)	Inicial 2 horas Final 7 a 10 días
Secado al tacto (ASTM C-679)	Menos de 2 horas
Dureza Shore a 21 días (ASTM D2240)	15 +/- 5 en 21 días.
Propiedades a tensión (ASTM D 412) **Esfuerzo a tensión**	13 kg/cm^2
Elongación a la rotura	750%
Módulo de elasticidad	25% 1.5 kg/cm^2 50% 2.0 kg/cm^2 100% 3.0 kg/cm^2
Capacidad de Movimiento	+100% a –50%

Precauciones

El tiempo de curado final del producto puede ser mayor a 10 días, dependiendo la humedad del sustrato, y condiciones climatológicas.
La profundidad máxima del sellador en la junta no debe exceder de 12 mm (1/2 pulgada) ya que puede causar problemas de retardo de secado (más de 10 días).
La profundidad mínima en la junta debe ser de 6 mm (1/4 pulgada).
La adherencia puede verse afectada si la junta se encuentra húmeda en el momento de la aplicación.
Cuando va a operar en inmersión completa se debe permitir el curado durante mínimo una semana y aplicar **Sikaflex Primer 429/202**.
Evitar el contacto con alcohol, detergentes, grasas u otros solventes usados para la limpieza, durante el periodo de curado, esto puede ocasionar que se incremente el tiempo de curado.
No emplear cuando el substrato presente transmisión de humedad o vapor, esto puede causar burbujas en el sellador.

Construcción

Evite atrapar aire durante la aplicación del sellador.
Permita suficiente exposición al aire para facilitar el curado.
Cuando alguna unidad no sea consumida en su totalidad, debe ser protegida de la humedad, para evitar que la superficie comience su proceso de curado.
El desempeño del **Sikaflex® -15 LM SL**, depende de un buen diseño de junta y de una adecuada aplicación.
Cuando la junta ha sido adecuadamente preparada y sellada podrá asumir movimientos entre -50 y 100%.

Medidas de Seguridad y desecho de residuos

Provea una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel lave la zona afectada inmediatamente con agua y jabón, quite inmediatamente la ropa manchada, no dejar secar el producto. En caso de contacto con los ojos lave inmediatamente con agua abundante durante 15 minutos y acuda con prontitud al médico. En caso de ingestión no provoque el vómito y acuda inmediatamente al médico.
Desechar el producto una vez que haya polimerizado/curado en su totalidad, ya que de esta manera el residuo no es peligroso. Consultar la hoja de seguridad

Almacenamiento

Seis (6) meses en lugar fresco y seco, bajo techo en su empaque original sellado.

Nota Legal

Toda la información contenida en este documento y en cualquier otra asesoría proporcionada, fue dada de buena fe, basada en el conocimiento actual y la experiencia de Sika Mexicana en los productos, siempre y cuando hayan sido correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de Sika Mexicana. La información es válida únicamente para la(s) aplicación(es) y al(los) producto(s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los sustratos, o en caso de una aplicación diferente, consulte con el Servicio Técnico de Sika Mexicana previamente a la utilización de los productos Sika. La información aquí contenida no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras condiciones generales vigentes de venta y suministro.

Para dudas o aclaraciones:

Sika responde
01 800 123 SIKA 7452
soporte.tecnico@mx.sika.com
sika.responde@mx.sika.com
www.sika.com.mx